

Ergonomic A & GA



Avtomatsko delovanje / enostransko rezanje pod kotom ali 90°
Kapacitete rezanja do Ø 250 mm

Ergonomic 290.250 GA_E
Ergonomic 290.250 ANC

Ergonomic 290.250 GA_C
Ergonomic 290.250 GANC



Princip delovanja:

Avtomatsko:

- Avtomatsko podajanje obdelovanca na programirano dolžino – podajalni primež
- Avtomatsko vpenjanje obdelovanca – vpenjalni primež
- Samodejno spuščanje loka žage, po končanem rezu se samodejno dvigne v zgornji položaj
- Primež se hidravlično odpre
- Ponovitev cikla, do zelenega števila kosov

Model GAE: Pred pričetkom cikla je potrebno na krmilju nastavljeno dolžino odreza nastaviti s pomočjo ročnega kolesa na mernem traku. Pri večjih dolžinah odreza kot je 500 mm (najdaljše podajanje brez preprijemanja), vam krmilje izračuna potrebno dolžino ki jo je potrebno nastaviti in vam jo prikaže na displeju (stroj izvede potrebno število preprijemanj).





Modeli GAC, ANC & GANC: Pred pričetkom cikla nastavite zeleno dolžino odreza na krmilnem pultu – nastavev dolžine se izvede avtomatsko in je merjena z linearnim merilnim sistemom visoke resolucije.

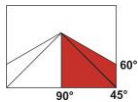
Značilnosti stroja:

- Precizna vodila traku žage s trdo kovinskimi HM vodili in vodilnimi kolesi odpornimi na obrabo
 - Stabilen lok žage iz sive litine, vibracijsko dušljive izvedbe
 - Dve rezalni hitrosti , 40 in 80 m/min , s preklapljanjem polov
 - PLC-krmilje z enostavno razumljivo, dialogno vodeno uporabo (model GAE)
 - NC-krmilje z enostavno razumljivo, dialogno vodeno uporabo
- Kapaciteta spomina:
pri modelih GAC: 10 programov s po 20 stavki (1 stavek = dolžina & število kos)
pri modelih ANC & GANC: 11 programov s po 99 stavki (1 stavek = dolžina & število kos)
- Hidravlično podajanje obdelovanca
 - Hidravlično spuščanje in dvigovanje loka žage in hidravlično vpenjanje obdelovanca
 - Ročno, brezstopenjsko nastavljanje kota rezanja s prikazom na skali (razen modela ANC)
 - Avtomatska kontrola rezalnega pritiska in rezalnega podajanja
 - Gnana čistilna ščetka medzobja – teče sinhrono s hitrostjo traku žage
 - Dvig loka žage je brezstopenjsko nastavljivo s spominsko funkcijo
 - Nastavljiva roka z vodilom lista žage, se nastavi na velikost obdelovanca
 - Hladilni sistem z dvema dovodoma pred in za reznim kanalom







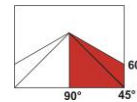
Ergonomic 290.250 GA ϵ Kapaciteta rezanja (mm)

| | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |
| 90° | Φ250 | 290 x 230 | 240 |
| 45° D | Φ210 | 230 x 190 | 190 |
| 60° D | Φ120 | 120 x 100 | 100 |






Ergonomic 290.250 GA c Kapaciteta rezanja (mm)





| | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |
| 90° | Φ250 | 290 x 230 | 240 |
| 45° D | Φ210 | 230 x 190 | 190 |
| 60° D | Φ120 | 120 x 100 | 100 |

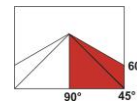


Ergonomic 290.250 AN c Kapaciteta rezanja (mm)

| | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |
| 90° | Φ250 | 290 x 250 | 250 |

Ergonomic 290.250 GA n c Kapaciteta rezanja (mm)

| | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |
| 90° | Φ250 | 290 x 250 | 250 |
| 45° D | Φ200 | 240 x 220 | 200 |
| 60° D | Φ110 | 140 x 110 | 110 |



Tehnični podatki

| Tip stroja | 290.250 GA ϵ | 290.250 GA c | 290.250 AN c | 290.250 GA n c |
|-------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Območje kota rezanja | 90° - 45°D - 30°D | 90° - 45°D - 30°D | 90° | 90° - 45°D - 30°D |
| Najmanjši premer rezanja Ø | 5 mm | 5 mm | 5 mm | 5 mm |
| Najmanjši ostanek pri 90° rezu | 80 mm / 20 mm Avtomat/Polavtomat | 80 mm / 20 mm Avtomat/Polavtomat | 55 mm / 20 mm Avtomat/Polavtomat | 80 mm / 20 mm Avtomat/Polavtomat |
| Rezalna hitrost | 40 / 80 m/min. | 40 / 80 m/min. | 40 / 80 m/min. | 40 / 80 m/min. |
| Delovna višina | 760 mm | 760 mm | 760 mm | 760 mm |
| Dimenzija traku žage | 2910x27x0,90 mm | 2910x27x0,90 mm | 2910x27x0,90 mm | 2910x27x0,90 mm |
| Nastavitev pomika žage | hidravlično | hidravlično | hidravlično | hidravlično |
| Podjanje obdelovanca – brez preprijemanja | 500 mm | 500 mm | 600 mm | 600 mm |
| Podjanje obdelovanca – s preprijemanjem | 9999 mm | 9999 mm | 9999 mm | 9999 mm |
| Podajanje obdelovanca | avtomatsko, hidravlično | avtomatsko, hidravlično | avtomatsko, hidravlično | avtomatsko, hidravlično |
| Dvig loka žage | hidravlično | hidravlično | hidravlično | hidravlično |
| Vpenjanje obdelovanca | hidravlično | hidravlično | hidravlično | hidravlično |
| Vodila traku žage | Trdokovinska HM in kotalna vodila | Trdokovinska HM in kotalna vodila | Trdokovinska HM in kotalna vodila | Trdokovinska HM in kotalna vodila |
| Napenjanje traku žage | mehansko | mehansko | mehansko | mehansko |
| Moč motorja | 1,1 / 1,5 kW 400V, 50 Hz | 1,1 / 1,5 kW 400V, 50 Hz | 1,1 / 1,5 kW 400V, 50 Hz | 1,1 / 1,5 kW 400V, 50 Hz |
| Dimenzija stroja (DxSxV) | 1680x1840x1240 mm | 1680x1840x1240 mm | 1700x1370x1470 mm | 1700x1370x1470 mm |
| Teža | 565 kg | 575 kg | 640 kg | 650 kg |

Dodatna oprema



Vpenjanje snopa

Z enostavno nastavljivim vertikalnim vpenjalom se snop cevi vpne. Pri modelih GH, DGH in DGSB je vpenjalni cilindar hidravlični.



Frekvančni pretvornik

Brezstopenjska regulacija hitrosti traku žage 20-120 m/min preko regulatorja na krmilnem pultu.



Micro-pršilni sistem „Micronizer“

S pomočjo posebne dize in komprimiranega zraka se dvostransko nanaša na zobe traku žage tanek film mikro dozirnega olja, ki zmanjšuje trenje. Ta sistem je zelo primeren za cevi in profile. Skrbi za suho in čisto delovno okolje ter daljšo življenjsko dobo.



Nastavitev sile vpenjalnega cilindra

Preko nastavitvenega vijaka se nastavi zelena sila vpenjanja obdelovanca, ki se prikazuje na manometru. Potrebno pri zelo tankostenskih ceveh in profilih.



Laserska rezna linija

Laser projicira eksaktno linijo rezanja na obdelovanec.



Prikaz napetosti traku

Kontrola napetosti traku z manometrom.



Halogenska strojna svetilka

Halogenska svetilka zagotavlja dobro osvetlitev delovnega področja. Nameščena je z gibljivim vratom, tako da jo lahko ustrezno poučionirate.



Tretji hladilni dovod emulzije

Dodatna nastavljiva diza za dovod emulzije, za boljše hlajenje posebej pri polnih materialih.



Splakovalna pištola

Služi za izpiranje delovne mize, čeljusti primeža, zbiranje odrezkov,...



Emulzija – koncentrat za mešanje

Posebej prilagojena za uporabo na žagah, izboljšuje rezne parametre.

Micro-Cool-Fluid

Za micro dozirne sisteme (Micronizer). Zelo mala količina potrebna za mazanje, mikro razgradljiva, izhlapi in ne pušča sledi



Tenzomat

Precizni merilni instrument za kontrolo ustrezne napetosti traku žage pri namestitvi novega traku. Ni potrebno, če je na stroju nameščen prikazovalnik napetosti traku ali hidravlično napenjanje traku.



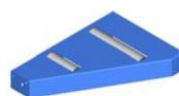
BI-Metalni trak žage M42

Bimetalni trak žage z legiranim nosilnim delom z cca 4% kroma in zobmi z HSS M42 / 1.3247 z 8% kobalta



Valjčne proge

Valjčne proge so dobavljive v različnih širinah valjev 230, 330 in 430 mm. Moduli prog so dolžine 2 in 3 m. Izvedbe z različnim številom nog in njihovo višino, tako da so primerne za različne modele strojev



Priključni elementi valjčne proge

Priklučitev valjčne proge je najprimernejše čim bližje mizi stroja. Da pa pri rezanju pod kotom ne bi zarezali v valjčno progo se uporabijo priključni elementi