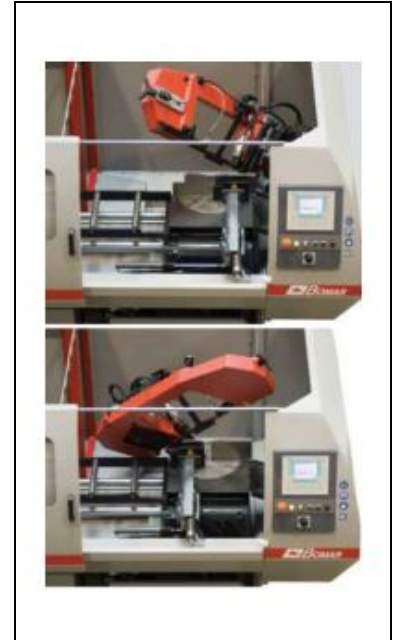


Ergonomic 290.250 DGA



Avtomatsko delovanje / dvostransko rezanje pod kotom
Kapacitete rezanja do \varnothing 250 mm



Princip delovanja:

Avtomatsko:

- Avtomatsko podajanje obdelovanca na programirano dolžino
- Avtomatski zasuk loka žage na programirani kot rezanja
- Avtomatsko vpenjanje obdelovanca – vpenjalni primež
- Samodejno spuščanje loka žage, po končanem rezu se lok samodejno dvigne v zgornji položaj
- Delovni primež odpre
- Ponovitev cikla, do konca programa

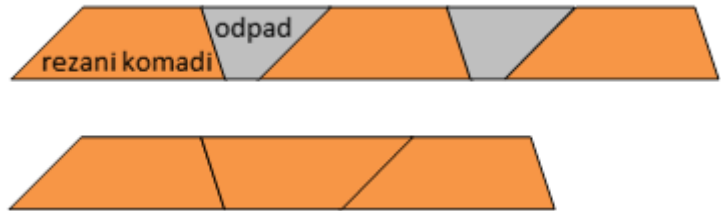
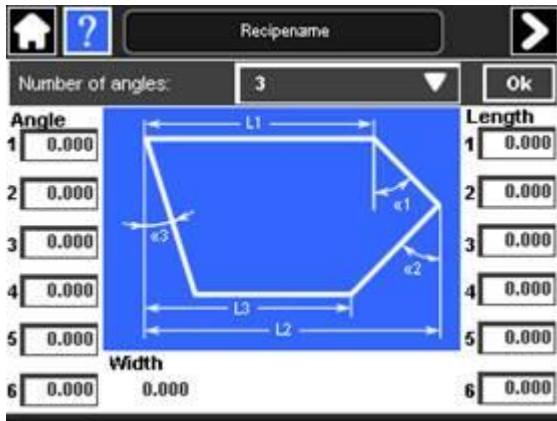
Značilnosti stroja::

- Precizna vodila traku žage s trdo kovinskimi HM vodili in vodilnimi kolesi odpornimi na obrabo
- Dvostopenjsko v olju tekoče predležje integrirano neposredno v lok žage
- Stabilen lok žage iz sive litine, vibracijsko dušljive izvedbe
- Brezstopenjsko nastavljiva rezalna hitrost 20-120 m/min regulirana s frekvenčnim pretvornikom in odčitavanjem na displeju
- Integriran podajalni sistem z dolžino enkratnega podajanja 1500 mm (lahko preprijema)
- Podajanje obdelovanca s pomočjo industrijskega motorja, frekvenčno reguliranega
- CNC krmilje (Siemens S7-300) z dialogno vodenim upravljanjem in velikim grafičnim displejem. Krmilje omogoča shranjevanje 60 programov s po 25 stavki. Programski stavek obsega število kosov, dolžine odreza ter kotom odreza na vsaki strani)
- Avtomatska nastavitve višine loka žage
- Avtomatska kontrola rezalnega pritiska in rezalnega podajanja
- Gnana čistilna ščetka medzobja – teče sinhrono s hitrostjo traku žage
- Stroj je zaprt v celotno ohišje, kar zagotavlja najvišjo stopnjo varnosti pri delu in čisto delovno področje
- Ponudimo vam lahko širok nabor dodatne oprem z nakladalno/razkladalnimi sistemi pred in za strojem

Primer rezanja:



S pomočjo avtomatskega dvostranskega brezstopenjskega nastavljanja kota levo do 45° in desno do 60° se lahko izvajajo komplicirani rezi pri veliki preciznosti in optimalni avtomatizaciji. Programiranje se izvaja koračno in je s pomočjo grafičnega prikaza zelo pregledno in intuitivno. Krmilje ima integrirano funkcijo optimizacije, s čimer lahko vaše razreze optimirate racionalno in učinkovito.



Miza žage

Miza žage je izdelana kot okrogla miza in se pri obračanju loka žage za rezanje pod kotom vrtil skupaj z njim.

Tako je rezni kanal v mizi zmeraj točno pod trakom žage in s tem se preprečuje zarezanje v podložno površino.



90° na zadnji prislon

Hidravlično krmiljen primež se pri rezanju pod kotom samodejno postavi na nasprotno stran kotnega reza. Takšna izvedba zagotavlja, da je obdelovanec zmeraj vpet pod pravim kotom naspram zadnjemu prislonu.



Krmilje

Krmilje „Siemens S7-300“ je opremljeno z velikim grafičnim displejem in s pomočjo intuitivnega dialognega upravljalkega vmesnika omogoča hitro vnašanje podatkov in hitro priučevanje. Že programirane rezne programe lahko v krmilje shranite in jih po potrebi prikličete.



Integrirana valjčna proga

Pri stroju je integrirana valjčna proga za celotno podajalno dolžino do mize žage. Ta zagotavlja nežno in vodeno podajanje materiala.

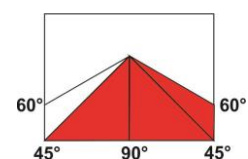


Detektor višine

Na loku žage je nameščeno tipalo višine materiala. To zagotavlja, da se lok žage spusti do obdelovanca s povišano približevalno hitrostjo, ter avtomatski preklop na delovno hitrost tik nad obdelovancem. Na ta način so pomožni časi zelo skrajšani in s tem so kratki tudi časi celotnega cikla.



Ergonomic 290.250 DGA				
Kapaciteta rezanja (mm)				
90°	Φ240	160 x 325	220 x 300	210
45° D	Φ180	60 x 230	115 x 200	195
60° D	Φ135	100 x 130	100 x 130	95
45° L	Φ220	120 x 220	195 x 200	155



Tehnični podatki

	Ergonomic 290.250 DGA
Področje rezanja	45°L - 90° - 45°D – 60(30)°D
Najmanjši premer rezanja Ø	5 mm
Najmanjši ostanek pri 90° rezu	270 mm v avtomatskem ciklusu
Rezalna hitrost	20-120 m/min.
Delovna višina	760 mm
Dimenzija traku žage	2910x27x0,90 mm
Primež	hidravlični
Podajanje pri enkratnem hodu	1500 mm
Podajanje pri večkratnem hodu	9999 mm
Podajanje	Avtomatsko preko industrijskega motorja s frekvenčnim pretvornikom
Nastavitev kota	Avtomatsko, elektromehansko
Dvig loka žage	hidravlično
Vpenjanje materiala	hidravlično
Vodila traku žage	Trdokovinske ploščice in ležaji
Napenjanje traku žage	mehansko
Moč motorja	1,5 kW , 400V, 50 Hz
Dimenzija stroja (DxŠxV)	2900x1850x1650 mm
Teža	1500 kg

Dodatna oprema



Micro-pršilni sistem „Micronizer“
S pomočjo posebne dize in komprimiranega zraka se dvostransko nanaša na zobe traku žage tanek film mikro dozirnega olja, ki zmanjšuje trenje. Ta sistem je zelo primeren za cevi in profile. Skrbi za suho in čisto delovno okolje ter daljšo življenjsko dobo.



Nastavitev sile vpenjalnega cilindra
Preko nastavitvenega vijaka se nastavi zelena sila vpenjanja obdelovanca, ki se prikazuje na manometru. Potrebno pri zelo tankostenskih ceveh in profilih.



Kontrola spodnašanja traku
Potek reza se permanentno preverja in pri prekoračitvi programiranega odstopanja se sproži zvočno opozorilo ali se prekine rezanje



Prikaz napetosti traku
Kontrola napetosti traku z manometrom.



Halogenska strojna svetilka
Halogenska svetilka zagotavlja dobro osvetlitev delovnega področja. Nameščena je z gibljivim vratom, tako da jo lahko ustrezno pouicionirate.



Tretji hladilni dovod emulzije
Dodatna nastavljiva diza za dovod emulzije, za boljše hlajenje posebej pri polnih materialih.



Splakovalna pištola
Služi za izpiranje delovne mize, čeljusti primeža, zbiranje odrezkov,...

USB priklon
Priklon USB za povezavo zunanjih pomnilnih medijev



Tenzomat
Precizni merilni instrument za kontrolo ustrezne napetosti traku žage pri namestitvi novega traku. Ni potrebno, če je na stroju nameščen prikazovalnik napetosti traku ali hidravlično napenjanje traku.



BI-Metalni trak žage M42
Bimetalni trak žage z legiranim nosilnim delom z cca 4% kroma in zobmi z HSS M42 / 1.3247 z 8% kobalta

Avtomatski nakladalniki pred ali razkladalniki za strojem različnih dolžin in izvedb za avtomatizirano delo

