

Ergonomic



Ročno ali polavtomatsko delovanje / enostransko ali dvostransko rezanje pod kotom
Kapacitete rezanja od \varnothing 190 mm do \varnothing 250 mm

Ergonomic 275.230 DG

Ergonomic 320.250 G

Ergonomic 320.250 DG

Ergonomic 320.250 DGS

Ergonomic 320.250 GH

Ergonomic 320.250 DGH

Ergonomic 320.250 DGS



Ergonomic 275.230 DG



Ergonomic 320.250 DGH

Princip delovanja:

Manualno s samodejnim spuščanjem loka:

- Ročno vpenjanje obdelovanca s hitrovpenjalnim primežem
- Samodejno spuščanje loka žage (s pomočjo teže loka, hitrost spuščanja je brezstopenjsko nastavljiva)
- Po končanem rezu se lok ročno dvigne v zgornji položaj
- Ročno odpiranje primeža
- Ponovitev cikla

Polavtomatsko:





- Hidravlično vpenjanje obdelovanca
- Samodejno spuščanje loka žage, po končanem rezu se samodejno dvigne v zgornji položaj
- Primež se hidravlično odpre
- Ponovitev cikla

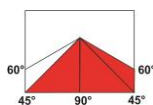
Značilnosti stroja:

- Precizna vodila traku žage s trdo kovinskimi HM vodili in vodilnimi kolesi odpornimi na obrabo
- Stabilen lok žage iz sive litine, vibracijsko dušljive izvedbe
- Dve rezalni hitrosti, 40 in 80 m/min, s preklapljanjem polov
- Ročno, brezstopenjsko nastavljanje kota rezanja z odčitavanjem na skali
- Čistilna ščetka za čiščenje medzobja
- Merni prislon dolžine 500 mm
- Nastavljiva roka z vodilom lista žage, se nastavi na velikost obdelovanca
- Hladilni sistem z dvema dovodoma pred in za reznim kanalom

Ergonomic 275.230 DG





Kapaciteta rezanja (mm)

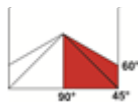
			
90°	Φ230	275 x 200	230
45° D	Φ190	190 x 160	190
60° D	Φ120	120 x 85	85
45° L	Φ170	185 x 100	150



Ergonomic 320.250 G / GH





Kapaciteta rezanja (mm)

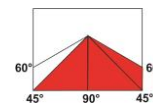
			
90°	Φ250	320 x 200	240
45° D	Φ220	230 x 140	200
60° D	Φ130	130 x 110	110



Ergonomic 320.250 DG / DGH





Kapaciteta rezanja (mm)

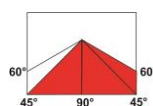
			
90°	Φ250	320 x 200	240
45° D	Φ220	230 x 140	200
60° D	Φ130	130 x 110	110
45° L	Φ180	200 x 100	160



Ergonomic 320.250 DGS / DGSH

Kapaciteta rezanja (mm)

			
90°	Φ250	320 x 200	240
45° D	Φ220	230 x 140	200
60° D	Φ130	130 x 110	110
45° D	Φ180	200 x 100	160



Tehnični podatki

Tip stroja	275.230 DG	320.250 G	320.250 DG	320.250 DGS	320.250 GH	320.250 DGH	320.250 DGSH
Območje kota rezanja	45°L - 90° -45°D-30°D	90° - 45°D - 30°D	45°L - 90° -45°D-30°D	45°L - 90°- 45°D-30°D	90° - 45°D - 30°D	45°L - 90°- 45°D- 30°D	45°L - 90°- 45°D- 30°D
Najmanjši premer rezanja Ø	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Najmanjši ostanek	20 mm	40 mm	20 mm	20 mm	40 mm	20 mm	20 mm
Rezalna hitrost	40 / 80 m/min.	40 / 80 m/min.	40 / 80 m/min.	40 / 80 m/min.	40 / 80 m/min.	40 / 80 m/min.	40 / 80 m/min.
Delovna višina	760 mm	760 mm	760 mm	770 mm	760 mm	760 mm	770 mm
Dimenzija traku žage	2720x27x 0,9 mm	2910x27x 0,9 mm	2910x27x 0,9 mm	2910x27x 0,9 mm	2910x27x 0,9 mm	2910x27x 0,9 mm	2910x27x 0,9 mm
Rezalno podajanje	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko
Dvig loka žage	ročno	ročno	ročno	ročno	hidravlično	hidravlično	hidravlično
Vpenjanje obdelovanca	ročni	ročni	ročni	ročni	hidravlični	hidravlični	hidravlični
Vodila traku žage	Trdokovinska in kotalna vodila	Trdokovinska in kotalna vodila	Trdokovinska in kotalna vodila	Trdokovinska in kotalna vodila	Trdokovinska in kotalna vodila	Trdokovinska in kotalna vodila	Trdokovinska in kotalna vodila
Napenjanje traku žage	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko
Moč motorja	1,1/1,5 kW 400V, 50 Hz	1,1/1,5 kW 400V, 50 Hz	1,1/1,5 kW 400V, 50 Hz	1,1/1,5 kW 400V, 50 Hz	1,1/1,5 kW 400V, 50 Hz	1,1/1,5 kW 400V, 50 Hz	1,1/1,5 kW 400V, 50 Hz
Dimenzija stroja (DxŠxV)	1400x680x 1270 mm	1670x900x 1240 mm	1670x900x 1240 mm	1560x900x 1260 mm	1670x900x 1240 mm	1670x900x 1240 mm	1560x900x 1260 mm
Teža	310 kg	345 kg	360 kg	420 kg	385 kg	400 kg	460 kg

Dodatna oprema



Vpenjanje snopa

Z enostavno nastavljivim vertikalnim vpenjalom se snop cevi vpne. Pri modelih GH, DGH in DGSB je vpenjalni cilindar hidravlični.



Frekvančni pretvornik

Brezstopenjska regulacija hitrosti traku žage 20-120 m/min preko regulatorja na krmilnem pultu.



Micro-pršilni sistem „Micronizer“

S pomočjo posebne dize in komprimiranega zraka se dvostransko nanaša na zobe traku žage tanek film mikro dozirnega olja, ki zmanjšuje trenje. Ta sistem je zelo primeren za cevi in profile. Skrbi za suho in čisto delovno okolje ter daljšo življenjsko dobo.



Nastavitev sile vpenjalnega cilindra

Preko nastavitvenega vijaka se nastavi želena sila vpenjanja obdelovanca, ki se prikazuje na manometru. Potrebno pri zelo tankostenskih ceveh in profilih.



Laserska rezna linija

Laser projicira eksaktno linijo rezanja na obdelovanec.



Prikaz napetosti traku

Kontrola napetosti traku z manometrom.



Halogenska strojna svetilka

Halogenska svetilka zagotavlja dobro osvetlitev delovnega področja. Nameščena je z gibljivim vratom, tako da jo lahko ustrezno pouicionirate.



Tretji hladilni dovod emulzije

Dodatna nastavljiva diza za dovod emulzije, za boljše hlajenje posebej pri polnih materialih.



Splakovalna pištola

Služi za izpiranje delovne mize, čeljusti primeža, zbiranje odrezkov,...



Emulzija – koncentrat za mešanje

Posebej prilagojena za uporabo na žagah, izboljšuje rezne parametre.

Micro-Cool-Fluid

Za micro dozirne sisteme (Micronizer). Zelo mala količina potrebna za mazanje, mikro razgradljiva, izhlpai in ne pušča sledi



Tenzomat

Precizni merilni instrument za kontrolo ustrezne napetosti traku žage pri namestitvi novega traku. Ni potrebno, če je na stroju nameščen prikazovalnik napetosti traku ali hidravlično napenjanje traku.



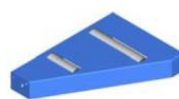
BI-Metalni trak žage M42

Bimetalni trak žage z legiranim nosilnim delom z cca 4% kroma in zobmi z HSS M42 / 1.3247 z 8% kobalta



Valjčne proge

Valjčne proge so dobavljive v različnih širinah valjev 230, 330 in 430 mm. Moduli prog so dolžine 2 in 3 m. Izvedbe z različnim številom nog in njihovo višino, tako da so primerne za različne modele strojev



Priključni elementi valjčne proge

Priključitev valjčne proge je najprimernejše čim bliže mizi stroja. Da pa pri rezanju pod kotom ne bi zarezali v valjčno progo se uporabijo priključni elementi



Merilni sistem - analogni

Na valjčno progo je možno namestiti merilni sistem ustrezne dolžine. Odčitavanje je analogno s pomočjo nonija nameščenega na vodilo merilnega sistema



Merilni sistem - digitalni

Na valjčno progo je možno namestiti merilni sistem ustrezne dolžine. Odčitavanje je digitalno na velikem displeju



Merilni sistem - NC

Na valjčno progo je možno namestiti merilni sistem ustrezne dolžine. NC krmilje - digitalni vnos zelene dolžine in samodejno pozicioniranje sistema. Merilni sistem ima tudi integrirano funkcijo »jump back« ki omogoča sproščanje odrezanega kosa po rezanju, da se lahko lažje sname.