

# Extend



Polavtomatsko delovanje / dvo steberna izvedba / 90° rezi  
Kapacitete rezanja od Ø 520 mm do Ø 2020 mm

**Extend 700.520**  
**Extend 900.720**  
**Extend 1120.1120**  
**Extend 1520.1520**

**Extend 800.620**  
**Extend 1000.820**  
**Extend 1320.1320**  
**Extend 2020.2020**



## Princip delovanja:

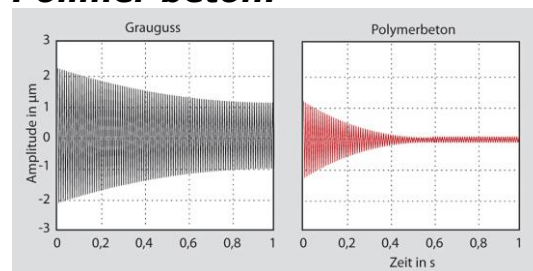
### Polavtomatsko:

- Hidravlično vpenjanje obdelovanca
- Samodejno spuščanje loka žage, po končanem rezu se samodejno dvigne v zgornji položaj
- Primež se hidravlično odpre
- Ponovitev cikla do konca programa

### Značilnosti stroja:

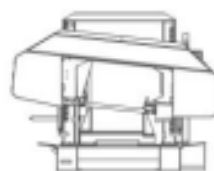
- Precizna vodila traku žage s trdo kovinskimi HM vodili in vodilnimi kolesi odpornimi na obrabo
- Lok žage se premika hidravlično na prednapetih brezračnih linearnih vodilih
- Brezstopenjsko nastavljiva hitrost traku žage s frekvenčnim pretvornikom 20-120 m/min z displejem
- Hidravlično spuščanje in dvigovanje loka žage in hidravlično vpenjanje obdelovanca
- Mehansko napenjanje traku žage s prikazom na manometru (Extend 700.520 in Extend 800.620)
- Hidravlično napenjanje traku žage (od Extend 900.720)
- Avtomatska kontrola rezalnega pritiska in rezalnega podajanja s posebnim sistemom stalnega prilagajanja AFDR
- Gnana čistilna ščetka medzobja – teče sinhrono s hitrostjo traku žage
- Dvig loka žage je brezstopenjsko nastavljivo s spominsko funkcijo
- Nastavljiva leva vodilna roka za prilagajanje velikosti obdelovanca (mehanska nastavev pri Extend 700.520 in Extend 800.620, avtomatsko hidravlično od Extend 900.720)

## Polimer beton:



Rezanje brez vibracij je osnova za precizne reze in dolgo življenjsko dobo trakov. Polimer beton ponuja kot konstrukcijski material idealne vibracijsko dušilne lastnosti za uporabo pri tračnih žagah. Pri vseh strojih EXTEND so podstavek, lok žage in stebri polnjeni s posebej razvito mešanico polimernega betona.

## Kot postavitve loka žage:



### 2° nagib loka :

Za vsa univerzalna dela oz. idealen kompromis med 0° in 6°.

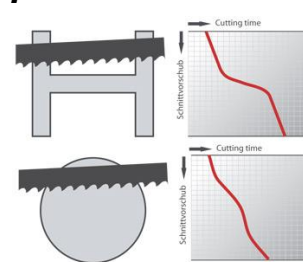
### 6° nagib loka:

Za profile in nosilce. Zagotavlja kratek rezni kanal, kar omogoča izbor finejšega ozobja. Podajalna hitrost in preciznost reza se bistveno dvigneta.

### 0° nagib loka:

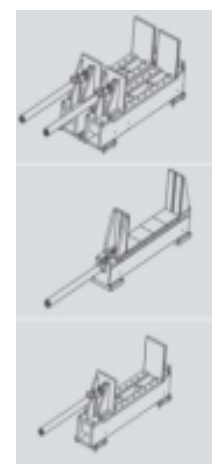
Za profile polne obdelovance in za rezanje na pomičnih mizah

## ADFR – stalna kontrola rezalnih parametrov:



S pomočjo senzorjev se v realnem času regulirata hitrost podajanja in sila podajanja za optimalne rezalne rezultate in dolgo življenjsko dobo traku

## Individualna izbira:



Dvojni primež, s po enim vpenjalnim individualno nastavljivim cilindrom pred in za reznim kanalom. (dodatna oprema)

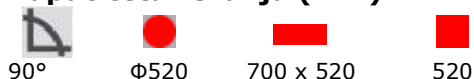
Deljeni primež s kaljenimi vložki in dolgim cilindrom za vpenjanje pred in za reznim kanalom. (dodatna oprema)

Enkratni primež pred reznim kanalom z dolgim hidravličnim cilindrom. (serijsko)

### Extend 700.520

dobavljivo tudi v izvedbi 520.520

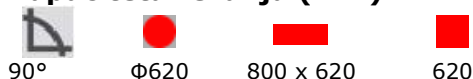
#### Kapaciteta rezanja (mm)



### Extend 800.620

auch lieferbar mit Schnittbreit 620.620 / 1000.620

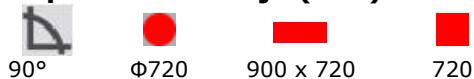
#### Kapaciteta rezanja (mm)



### Extend 900.720

dobavljivo tudi v izvedbi 720.720 / 1200.720 / 1500.720

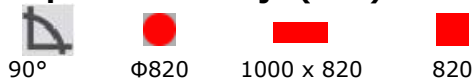
#### Kapaciteta rezanja (mm)



### Extend 1000.820

dobavljivo tudi v izvedbi 820.820 / 1200.820 / 1500.820

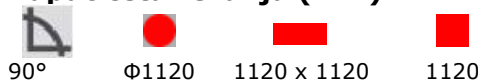
#### Kapaciteta rezanja (mm)



### Extend 1120.1120

dobavljivo tudi v izvedbi 1300.1120 / 1600.1120

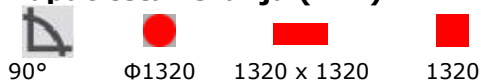
#### Kapaciteta rezanja (mm)



### Extend 1320.1320

dobavljivo tudi v izvedbi 1600.1320 / 1800.1320

#### Kapaciteta rezanja (mm)



### Extend 1520.1520

dobavljivo tudi v izvedbi 1800.1520 / 2000.1520

#### Kapaciteta rezanja (mm)



### Extend 2020.2020

#### Kapaciteta rezanja (mm)



## Tehnični podatki

Tip stroja	700.520	800.620	900.720	1000.820	1120.1120	1320.1320	1520.1520	2020.2020
Območje kota rezanja	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Najmanjši premer rezanja Ø	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Dolžina ostanka	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Rezalna hitrost	20 – 120 m/min.	20 – 120 m/min.	20 – 120 m/min.	20 – 120 m/min.	20 – 120 m/min.	20 – 120 m/min.	20 – 120 m/min.	20 – 120 m/min.
Delovna višina	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm
Dimenzija traku žage	6640x41x1,3 mm	7300x41x1,3 mm	8560x54x1,6 mm	9280x54x1,6 mm	11120x67x1,6 mm	individualno	individualno	individualno
Rezalno podajanje	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično
Dvig loka žage	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično
Vpenjanje obdelovanca	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično
Vodila traku žage	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila
Napenjanje traku žage	mehansko	mehansko	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično
Moč motorja	4 kW 400V, 50 Hz	4 kW 400V, 50 Hz	5,5 kW 400V, 50 Hz	7,5 kW 400V, 50 Hz	11 kW 400V, 50 Hz	individualno	individualno	individualno
Dimenzija stroja (DxŠxV)	3250x1260x230 mm	3500x1260x310 mm	4030x1260x600 mm	4350x1500x970 mm	5200x1700x3300 mm	individualno	individualno	individualno
Teža	3800 kg	4200 kg	6000 kg	7500 kg	12000 kg	individualno	individualno	individualno

## Nekaj detajlov



### Sinhrono

Gnana čistilna ščetka teče zmeraj sinhrono s hitrostjo traku žage



### Precizno in stabilno

Na obeh stebrih teče lok žage na visoko preciznih prednapetih brezračnih linearnih vodilih. Takšna vodila zagotavljajo maksimalno miren tek in preciznost rezov.



### Brez obrabe

Zamenljive, kaljene vložene letve v obeh čeljustih podajalnega sistema zagotavljajo trdno vpenjanje obdelovanca.



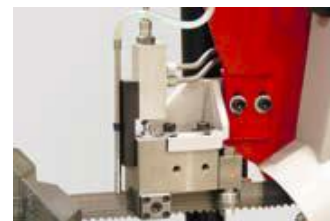
### Precizno vpetje

Visoko precizna vodila iz karbidne trdine z občutljivimi sensorji za avtomatsko prilagajanje rezalnega pritiska na obeh vodilih zagotavljajo precizne reze in najdaljšo možno življensko dobo traku.



### Brez zračnosti

Vpenjalni primež je voden na kaljenih in brušenih vodilih. S posebno obliko vodil je morebitno zračnost možno zmeraj nastaviti in zagotoviti precizno vpenjanje



### Precizno

Velika in masivna vodila iz vibracijsko dušilnega odlitka v kombinaciji z vodili traku iz karbidne kovine kotalnimi vodili odpornimi na obrabo skrbijo za točne in precizne reze



### Enostavno / pregledno

Krmilni pult je prosto prestavljiv in oblikovan enostavno in pregledno. Osvetljeni digitalni večvrstični displej podaja stanja in napake z jasnimi opisnimi besedilom.



### Napetost traku

K standardni opremini sodi med drugim tudi hidravlični prikazovalnik napetosti traku, kakor tudi elektronski nadzor napetosti in loma traku



### Detajli

Majhni inovativni detajli, kot so po potrebi nastavljivi zdrsi odrezanega dela ali hidravlični prikaz napetosti traku zaokrožujejo standardno opremo serije EXTEND.



### Cilinder z dolgim hodom

Veliko dimenzioniran vpenjalni cilindar z dolgim hodom je krmiljen neposredno iz krmilnega pulta.



### AFDR

Podajalna hitrost in podajalni pritisk se individualno nastavita na krmilnem pultu. Izbran rezalni pritisk je prikazan na manometru.

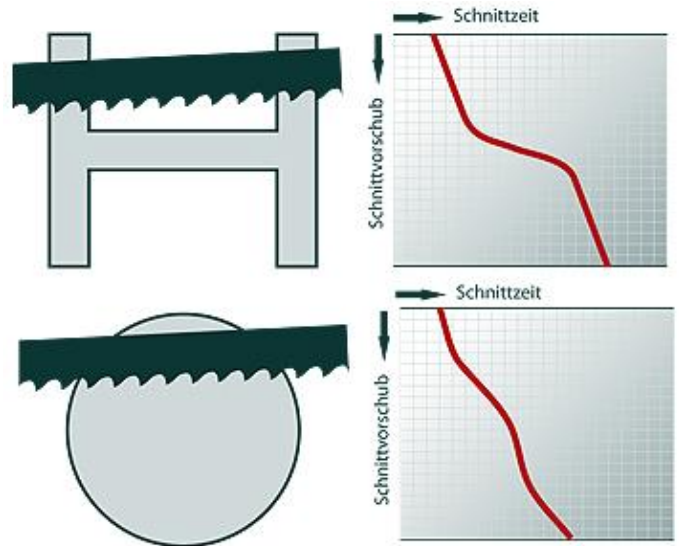


### Preverjena kvaliteta

Vsi modeli serije INDIVIDUAL so preverjeni in certificirani na osnovi aktualnih predpisov s strani certifikacijske hiše TÜV-Süd

## ADFR – Najvišja preciznost, hitri rezi, majhna obraba

ADFR sistem zagotavlja spremljanje parametrov rezalnega pritiska in rezalnega podajanja avtomatsko v realnem času. Preko senzorjev se nadzira obremenitev traku žage in se glede na obliko obdelovanca korigira. Pri velikih premerih obdelovanca se podaljša rezni kanal in obremenitev traku žage se zviša. V kolikor se podajanje v tem področju ne prilagodi, se občutno zmanjša življenjska doba traku žage ali pa se čas obdelave v sled majhnega podajanja bistveno podaljša. Podajanje se sproti regulira glede na obremenitev traku in dolžino reznega kanala, ki se ves čas spreminja. Avtomatska kontrola rezalnega pritiska in rezalnega podajanja z izpopolnjenim sistem ADFR – omogoča optimalne parametre in dolgo življenjsko dobo traku.

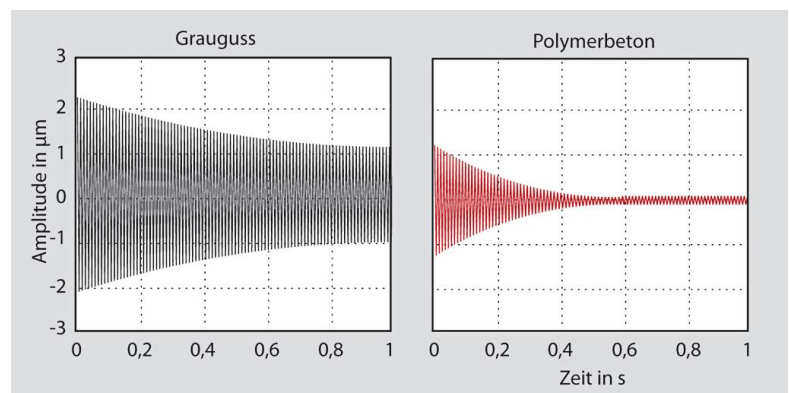


## Polimer beton – preizkušena tehnologija za najvišje kapacitete

Rezanje brez vibracij je osnova za precizne reze in dolgo življenjsko dobo trakov. Polimer beton ponuja kot konstrukcijski material idealne vibracijsko dušilne lastnosti za uporabo pri tračnih žagah.

Pri vseh strojih EXTEND so postelja stroja, lok žage in stebri polnjeni s posebej razvito mešanico polimernega betona.

Skupaj s s prednapetimi, brezračnimi, masivno dimenzioniranimi linearnimi vodili zagotavlja tehnologija polimernega betona rezanje skoraj brez vibracij s kapacitetami rezanja preko 100 cm<sup>2</sup> na minuto z bi-metalnimi trakovi kvalitete M42.



## Individualizacija - serijsko

Idealna postavitev loka žage nasproti horizontalni naležni površini obdelovanca je odvisna od oblike obdelovanca in predvidenega procesa žaganja. Koncept serije EXTEND omogoča individualizacijo tega parametra glede na zahteve uporabnika

### 0° nagib loka:

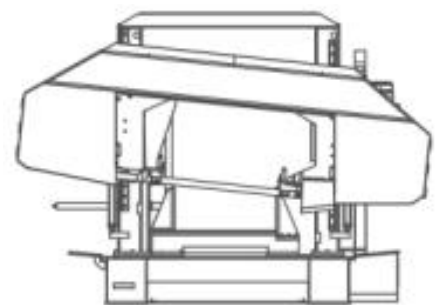
Za obdelavo polnega materiala in kot standard pri izvedbah s pomičnimi mizami z vrtljivimi vodili za horizontalne reze

### 2° nagib loka :

Za vsa univerzalno uporabo žage, kot idealen kompromis med 0° in 6° nagibom loka žage.

### 6° nagib loka:

Za profile in nosilce. Zagotavlja kratek rezni kanal, kar omogoča izbor finejšega ozobja traku žage. Podajalna hitrost in preciznost reza se bistveno dvigneta.



**Povejte nam vaše zahteve in stroj vam bomo pripravili takšen kot ga potrebujete !**

