

Individual GH & DGH



Polavtomatsko delovanje / dvostebna izvedba / enostransko ali dvostransko rezanje pod kotom

Kapacitete rezanja od \varnothing 360 mm do \varnothing 640 mm

Individual 520.360 GH
Individual 620.460 GH
Individual 720.540 GH
Individual 820.640 GH

Individual 520.360 DGH
Individual 620.460 DGH
Individual 720.540 DGH
Individual 820.640 DGH



Princip delovanja:

Polavtomatsko:

- Hidravlično vpenjanje obdelovanca
- Samodejno spuščanje loka žage, po končanem rezu se samodejno dvigne v zgornji položaj
- Primež se hidravlično odpre
- Ponovitev cikla

Značilnosti stroja:

- Precizna vodila traku žage s trdo kovinskimi HM vodili in vodilnimi kolesi odpornimi na obrabo
- Lok žage se hidravlično premika po preciznih linearnih prednapetih vodilih
- Brezstopenjsko nastavljiva hitrost traku žage s frekvenčnim pretvornikom 20-120 m/min z displejem
- Hidravlično spuščanje in dvigovanje loka žage in hidravlično vpenjanje obdelovanca
- Ročno, brezstopenjsko nastavljanje kota rezanja z odčitavanjem na veliki skali
- Avtomatska kontrola rezalnega pritiska in rezalnega podajanja
- Prikaz hidravlične napetosti traku na manometru
- Gnana čistilna ščetka medzobja – teče sinhrono s hitrostjo traku žage
- Hidravlično prečno prestavljanje premičnega primeža (samo pri DGH modelih)
- Nastavljiva roka z vodilom lista žage, se nastavi na velikost obdelovanca
- Hladilni sistem z dvema dovodoma pred in za reznim kanalom
- Integrirani valjčki za lažje premikanje obdelovanca

Nekatere izpostavljene prednosti in inovativne detajle si oglejte na naslednji strani



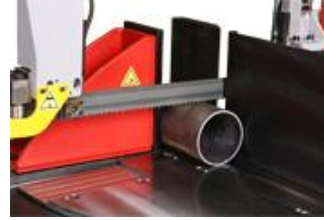
Sinhrono

Gnana čistilna ščetka teče zmeraj sinhrono s hitrostjo traku žage



Precizno in stabilno

Na obeh stebrih teče lok žage na visoko preciznih prednapetih brezdračnih linearnih vodilih. Takšna vodila zagotavljajo maksimalno miren tek in preciznost rezov.



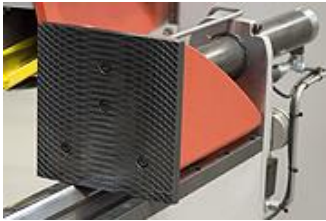
Brez obrabe

Naležna miza se pri spreminjanju kota reza suče sočasno z listom žage. S tem je preprečeno, da bi se ob rezanju zarezo v mizo.



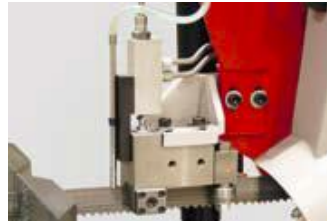
Aretiranje kota

Aretirna ročica je nameščena neposredno spredaj na nagibni konzoli in omogoča enostavno in nezahtevno rokovanje



Brez zračnosti

Vpenjalni primež je voden na kaljenih in brušenih vodilih. S posebno obliko vodil je morebitno zračnost možno zmeraj nastaviti in zagotoviti precizno vpenjanje



Precizno

Velika in masivna vodila iz vibracijsko dušilnega odlitka v kombinaciji s trdokovinskimi vodili traku in kotalnimi vodili odpornimi na obrabo skrbijo za točne in precizne reze



Enostavno / pregledno

Krmilni pult polavtomatskih žag Individual je oblikovan enostavno in pregledno. Osvetljeni digitalni displej podaja stanja in napake z jasnimi opisnim besedilom.



Napetost traku

K standardni opremi sodi med drugim tudi hidravlični prikazovalnik napetosti traku, kakor tudi elektronski nadzor napetosti in loma traku



Valji

Za lažje rokovanje z obdelovanci je stroj na dovodni in odvodni strani mize opremljen z integriranimi valji



90° kot vpenjanja

Vpenjalni primež se ob rezanju kotov vzdolžno premika ob naležnem prislonu, tako da je vpenjanje obdelovancev zmeraj pravokotno



AFDR

Podajalna hitrost in podajalni pritisk se individualno nastavita na krmilnem pultu. Izbran rezalni pritisk je prikazan na manometru.



Cilinder z dolgim hodom

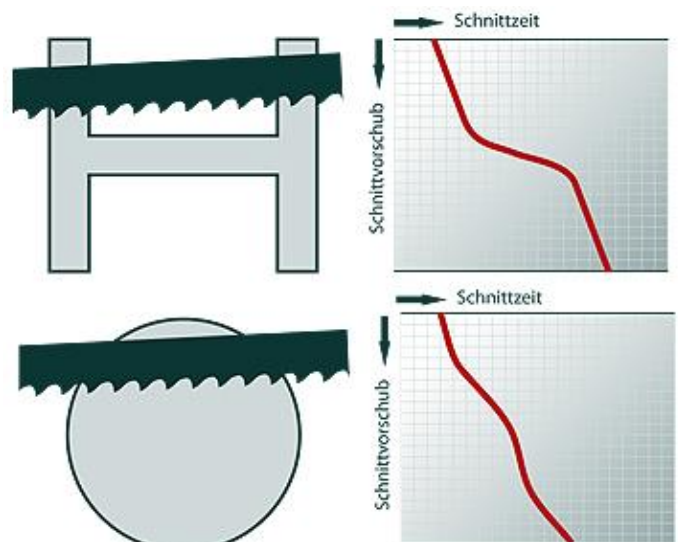
Veliko dimenzioniran vpenjalni cilindar z dolgim hodom je krmiljen neposredno iz krmilnega pulta.

ADFR – Najvišja preciznost, hitri rezi, majhna obraba





ADFR sistem zagotavlja spremljanje parametrov rezalnega pritiska in rezalnega podajanja avtomatsko v realnem času. Preko senzorjev se nadzira obremenitev traku žage in se glede na obliko obdelovanca korigira. Pri velikih premerih obdelovanca se podaljša rezni kanal in obremenitev traku žage se zviša. V kolikor se podajanje v tem področju ne prilagodi, se občutno zmanjša življenjska doba traku žage ali pa se čas obdelave v sled majhnega podajanja bistveno podaljša.

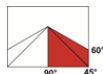
Podajanje se sproti regulira glede na obremenitev traku in dolžino reznega kanala, ki se ves čas spreminja.

Avtomatska kontrola rezalnega pritiska in rezalnega podajanja z izpopolnjenim sistemom ADFR – omogoča optimalne parametre in dolgo življenjsko dobo traku.



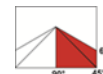
Individual 520.360 GH Kapaciteta rezanja (mm)

			
90°	Φ360	520 x 360	360
45°	Φ360	360 x 325	350
60°	Φ240	325 x 235	235







Individual 620.460 GH Kapaciteta rezanja (mm)

			
90°	Φ460	620 x 460	460
45°	Φ420	420 x 400	405
60°	Φ275	390 x 280	265







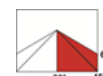
Individual 720.540 GH Kapaciteta rezanja (mm)

			
90°	Φ540	720 x 540	540
45°	Φ500	510 x 410	470
60°	Φ350	420 x 350	310







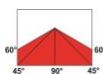
Individual 820.640 GH Kapaciteta rezanja (mm)

			
90°	Φ640	820 x 640	640
45°	Φ610	610 x 340	570
60°	Φ410	410 x 340	400







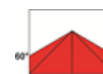
Individual 520.360 DGH Kapaciteta rezanja (mm)

			
90°	Φ360	520 x 360	360
45° D	Φ360	360 x 325	350
60° D	Φ240	235 x 235	235
45° L	Φ360	365 x 350	350
60° L	Φ255	255 x 340	255







Individual 620.460 DGH Kapaciteta rezanja (mm)

			
90°	Φ460	620 x 460	460
45° D	Φ420	420 x 400	405
60° D	Φ275	280 x 390	265
45° L	Φ420	440 x 300	420
60° L	Φ300	300 x 460	300







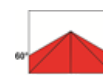
Individual 720.540 DGH Kapaciteta rezanja (mm)

			
90°	Φ540	720 x 540	540
45° D	Φ500	510 x 410	470
60° D	Φ350	350 x 420	310
45° L	Φ515	520 x 325	510
60° L	Φ355	355 x 330	320



Individual 820.640 DGH Kapaciteta rezanja (mm)

			
90°	Φ640	820 x 640	640
45° D	Φ550	560 x 300	550
60° D	Φ380	380 x 310	360
45° L	Φ580	580 x 520	560
60° L	Φ400	405 x 450	400



Tehnični podatki

Tip stroja	520.360 GH	620.460 GH	720.540 GH	820.640 GH	520.360 DGH	620.460 DGH	720.540 DGH	820.640 DGH
Območje kota rezanja	90° - 45°D - 30°D	90° - 45°D - 30°D	90° - 45°D - 30°D	90° - 45°D - 30°D	30°L - 45°L - 90° - 45°D - 30°D	30°L - 45°L - 90° - 45°D - 30°D	30°L - 45°L - 90° - 45°D - 30°D	30°L - 45°L - 90° - 45°D - 30°D
Najmanjši premer rezanja Ø	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Dolžina ostanka	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Rezalna hitrost	20 - 120 m/min.	20 - 120 m/min.	20 - 120 m/min.	20 - 120 m/min.	20 - 120 m/min.	20 - 120 m/min.	20 - 120 m/min.	20 - 120 m/min.
Delovna višina	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm
Dimenzija traku žage	4800x34x1,1 mm	6100x41x1,3 mm	6640x54x1,3 mm	7880x54x1,6 mm	4780x34x1,1 mm	6100x41x1,3 mm	6640x54x1,3 mm	7880x54x1,6 mm
Rezalno podajanje	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično
Dvig loka žage	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično
Vpenjanje obdelovanca	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično
Vodila traku žage	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila	Trdokovinska HM in kotalna vodila
Napenjanje traku žage	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	hidravlično	hidravlično
Moč motorja	3 kW 400V, 50 Hz	4 kW 400V, 50 Hz	4 kW 400V, 50 Hz	5,5 kW 400V, 50 Hz	3 kW 400V, 50 Hz	4 kW 400V, 50 Hz	4 kW 400V, 50 Hz	5,5 kW 400V, 50 Hz
Dimenzija stroja (DxŠxV)	2350x1850x2100 mm	3000x1850x2350 mm	3250x2000x2420 mm	3750x2000x2700 mm	2350x1850x2100 mm	3000x1850x2350 mm	3250x2000x2420 mm	3750x2000x2700 mm
Teža	1300 kg	1800 kg	2000 kg	2300 kg	1400 kg	1850 kg	2100 kg	2500 kg

Ponujamo vam širok izbor dodatne opreme za popolno prilagoditev vašim potrebam



Vpenjanje snopa

Dodatni hidravlični cilindri za vertikalno vpenjanje snopa palic.



Kontrola spodnašanja traku

Potek reza se permanentno preverja in pri prekoračitvi programiranega odstopanja se sproži zvočno opozorilo ali se prekine rezanje



Hidravlično napenjanje traku

Močan hidravlični cilindri skrbi za zmeraj ustrežno napetost traku žage. Ko stroj ni v uporabi se trak žage avtomatsko popusti, kar pripomore k daljši življenjski dobi traku



Nastavitev dviga loka na pultu

Udobno programiranje na krmilnem pultu želene višine na katero se dvigne lok po končanem rezu. S tem se zagotovi, da ima stroj kar najkrajšo možno razdaljo do površine obdelovanca. Serijsko je stroj opremljen z nonijem za ročno nastavitev.



Digitalni prikaz kota rezanja

Digitalni prikazovalnik kota rezanja je nameščen neposredno ob vpenjalni ročici za nastavitev kota. Z magnetnim merilnim sistemom zagotavlja točnost prikaza 0,1°



Avtomatska nastavitev kota

Želene kot odreza se programira na krmilnem pultu. Nastavitev kota je avtomatska (elektromehanska), pri tem se uporablja dodatno krmiljenje.



Prikaz hitrosti spuščanja loka

Digitalni prikaz v mm/min, displej nameščen na loku žage



Micro-pršilni sistem „Micronizer“

S pomočjo posebne dize in komprimiranega zraka se dvostransko nanaša na zobe traku žage tanek film mikro dozirnega olja, ki zmanjšuje trenje. Ta sistem je zelo primeren za cevi in profile. Skrbi za suho in čisto delovno okolje ter daljšo življenjsko dobo.



Laserska rezna linija

Laser projicira eksaktno linijo rezanja na obdelovanec.



Nastavitev sile vpenjalnega cilindra

Preko nastavitvenega vijaka se nastavi želena sila vpenjanja obdelovanca, ki se prikazuje na manometru. Potrebno pri zelo tankostenskih cevih in profilih



Halogenska strojna svetilka

Halogenska svetilka zagotavlja dobro osvetlitev delovnega področja. Nameščena je z gibljivim vratom, tako da jo lahko ustrezno poucionirate.



Splakovalna pištola

Služi za izpiranje delovne mize, čeljusti primeža, zbiranje odrezkov,...



Tenzomat

Precizni merilni instrument za kontrolo ustrezne napetosti traku žage pri namestitvi novega traku. Ni potrebno, če je na stroju nameščen prikazovalnik napetosti traku ali hidravlično napenjanje traku.



Tretji hladilni dovod emulzije

Dodatna nastavljiva diza za dovod emulzije, za boljše hlajenje posebej pri polnih materialih.



Emulzija – koncentrat za mešane

Posebna emulzija posebej prilagojena za uporabo na žagah, izboljšuje rezne parametre in s tem kapaciteto in življenjsko dobo traku. Meša se z vodo v 5% raztopino.



Micro-Cool-Fluid

Emulzija na rastlinski osnovi za micro dozirne sisteme (Micronizer). Zelo mala količina emulzije se zelo fino razprši na zobe žage in se skoraj brez ostankov razgradi in izhlapi. Zelo mala poraba : 1 Liter zadostuje za cca 120 delovnih ur.



Valjčne proge Sistem X

Sistem X valjčnih prog vam ponuja neverjetno fleksibilnost postavitve sistema valjčnih prog po vaših zahtevah in potrebah prilagoditve na interni transport. Ponuja fleksibilen sistem nosilnosti, avtomatizacije in opremljenosti, ki jo je možno uskladiti ob namestitvi ali v veliki meri tudi kasneje



Priključni elementi

Priključni elementi so potrebni za fiksno pritrditev valjčne proge na stroj in so oblikovani tako, da je preprečeno zarezanje v valje pri rezanju pod kotom.



X-A – dolžinski merni prislon z mernim trakom in lupo

Ročno nastavljanje zelene odrezne dolžine. Prikaz mere na mernem traku z lupo. Voziček teče na vleženih kolesih. Utrjevanje na poziciji je ročno s pomočjo hitrozatezne ročice. Naslonski voziček lahko privzdignete za lažjo manipulacijo obdelovancev.



X-RA - dolžinski merni prislon z digitalnim prikazovalnikom

Ročno nastavljanje zelene odrezne dolžine. Prikaz mere na digitalnem prikazovalniku. Voziček teče na vleženih kolesih. Utrjevanje na poziciji je ročno s pomočjo hitrozatezne ročice. Naslonski voziček lahko privzdignete za lažjo manipulacijo obdelovancev.



X-DA – dolžinski merni prislon s kolesom, digitalnim prikazovalnikom in sistemom sprostitve

Ročno nastavljanje zelene dolžine s pomočjo kolesa preko verižnika in verige. Prikaz mere na digitalnem prikazovalniku. Meritev je izvedena z magnetnim čitalcem z natančnostjo 0,1 mm. Voziček teče na vleženih kolesih. Vpenjanje in privzdigovanje vozička je izvedeno pnevmatsko iz krmilnega pulta. Pnevmsko izvedena sprostitvev je krmiljena iz pulta oz. v povezavi s žago. Blažilec preprečuje poškodbe ali netočnosti zaradi pre močnega naleta obdelovancev. Blažilec je izveden s pomočjo krožnikastih vzmeti.



X-NCA – dolžinski merni prislon z NC-krmiljem in sistemom sprostitve

Električno nastavljanje zelene dolžine z vnosom mere na krmilnem pultu. Pogon je izveden z zobato letvijo in zobnikom. Dolžina je prikazana digitalno. Krmilje omogoča shranjevanje 10 različnih dolžin. Meritev je izvedena z magnetnim čitalcem z natančnostjo 0,1 mm. Voziček teče na vleženih kolesih. Vpenjanje in privzdigovanje vozička je izvedeno pnevmatsko iz krmilnega pulta. Pnevmsko izvedena sprostitvev je krmiljena iz pulta oz. v povezavi s žago. Blažilec preprečuje poškodbe ali netočnosti zaradi pre močnega naleta obdelovancev. Blažilec je izveden s pomočjo krožnikastih vzmeti.