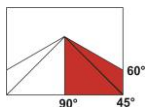
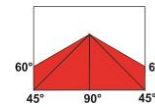


Ročno ali polavtomatsko delovanje / enostransko ali dvostransko rezanje pod kotom
Kapacitete rezanja od \varnothing 280 mm do \varnothing 450 mm

Workline 410.280 G
Workline 510.350 G



Workline 410.280 DG
Workline 510.350 DG



Princip delovanja:

Manualno s samodejnim spuščanjem loka:

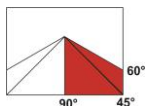
- Ročno vpenjanje obdelovanca s hitrovpenjalnim primežem
- Samodejno spuščanje loka žage (s pomočjo teže loka, hitrost spuščanja je brezstopenjsko nastavljiva)
- Po končanem rezu se lok ročno dvigne v zgornji položaj
- Ročno odpiranje primeža
- Ponovitev cikla

Značilnosti stroja:

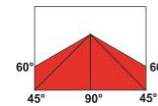
- Precizna vodila traku žage s trdo kovinskimi HM vodili in vodilnimi kolesi odpornimi na obrabo
- Brezstopenjsko nastavljiva hitrost traku žage s frekvenčnim pretvornikom 20-120 m/min.
- Inovativni vpenjalni sistem s hitro vpenjalno funkcijo in funkcijo dvosmernega pritiska (glej sliko)
- Ročno, brezstopenjsko nastavljanje kota rezanja z odčitavanjem na skali
- Gnana čistilna ščetka medzobja – teče sinhrono s hitrostjo traku žage
- Nastavljiva roka z vodilom lista žage, se nastavi na velikost obdelovanca
- Hladilni sistem z dvema dovodoma pred in za reznim kanalom



Workline 410.280 GH
Workline 510.350 GH
Workline 610.450 GH



Workline 410.280 DGH
Workline 510.350 DGH
Workline 610.450 DGH



Princip delovanja:

Polavtomatsko:

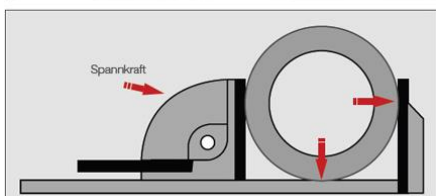
- Hidravlično vpenjanje obdelovanca
- Samodejno spuščanje loka žage, po končanem rezu se samodejno dvigne v zgornji položaj
- Primež se hidravlično odpre
- Ponovitev cikla

Značilnosti stroja:

- Precizna vodila traku žage s trdo kovinskimi HM vodili in vodilnimi kolesi odpornimi na obrabo
- Brezstopenjsko nastavljiva hitrost traku žage s frekvenčnim pretvornikom 20-120 m/min.
- Hidravlično spuščanje in dvigovanje loka žage in hidravlično vpenjanje obdelovanca
- Ročno, brezstopenjsko nastavljanje kota rezanja z odčitavanjem na skali
- Avtomatska kontrola rezalnega pritiska in rezalnega podajanja
- Gnana čistilna ščetka medzobja – teče sinhrono s hitrostjo traku žage
- Dvig loka žage je brezstopenjsko nastavljivo
- Hladilni sistem z dvema dovodoma pred in za reznim kanalom



Inovativni vpenjalni sistem



Stroji WORKLINE so opremljeni z inovativnim vpenjalnim sistemom, ki zagotavlja močno vpenjanje obdelovanca na posteljo stroja

1 - Dvostranski vpenjalni sistem

S posebnim dvostranskim primežem se pri vpenjanju obdelovanec ne pritisne samo k zadnji vpenjalni čeljusti, temveč tudi proti horizontalni podlagi. S tem se preprečuje napake pri rezanju zaradi privzdigovanja obdelovanca med vpenjanjem, predvsem pri okroglih obdelovancih ali profilih.

2 - Vodila vpenjalne čeljusti

Vpenjalna čeljust je vodena na kaljenih in brušenih vodilih. Vodilne letve so za namene vzdrževanja konstruirane tako, da so enostavno zamenljive.

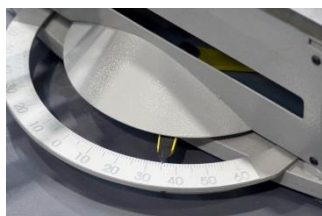
Funkcija Dvostransko vpenjalnega primeža

Vpenjalna sila hidravličnega cilindra z dolgim hodom se s pomočjo integriranega mehanizma porazdeli in tako stalno deluje dvosmerno, tako da obdelovanca ne vpe ne vpne samo proti zadnji čeljusti, temveč tudi proti naležni površini.



Precizno

Velika in masivna vodila iz vibracijsko dušilnega odlitka v kombinaciji s trdokovinskimi vodili traku in kotalnimi vodili odpornimi na obrabo skrbijo za točne in precizne reze



Kotna skala

Kotna skala za prikaz kota rezanja je nameščena na sprednji strani stroja. Velik radius skale omogoča precizno nastavitvev kota rezanja.



Varno

Workline tračne žage so opremljene z avtomatsko konrolo napetosti in pretrga traku



Sinhrono

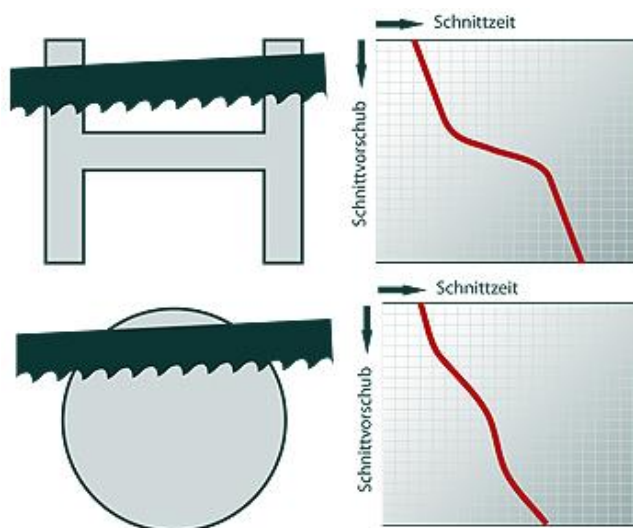
Gnana čistilna ščetka teče zmeraj sinhrono s hitrostjo traku žage, ter tako skrbi za idealno čistilno delovanje

ADFR – Najvišja preciznost, hitri rezi, majhna obraba

ADFR sistem zagotavlja spremljanje parametrov rezalnega pritiska in rezalnega podajanja avtomatsko v realnem času. Preko senzorjev se nadzira obremenitev traku žage in se glede na obliko obdelovanca korigira. Pri velikih premerih obdelovanca se podaljša rezni kanal in obremenitev traku žage se zviša. V kolikor se podajanje v tem področju ne prilagodi, se občutno zmanjša življenjska doba traku žage ali pa se čas obdelave v sled majhnega podajanja bistveno podaljša.





Podajanje se sproti regulira glede na obremenitev traku in dolžino reznega kanala, ki se ves čas spreminja.

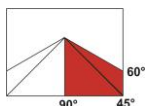
Avtomatska kontrola rezalnega pritiska in rezalnega podajanja z izpopolnjenim sistem ADFR – omogoča optimalne parametre in dolgo življenjsko dobo traku.



Workline 410.280 G / GH





Kapaciteta rezanja (mm)

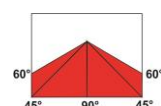
			
90°	Φ280	410 x 280	280
45° D	Φ280	310 x 150	270
60° D	Φ210	205 x 100	190



Workline 410.280 DG / DGH





Kapaciteta rezanja (mm)

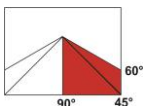
			
90°	Φ280	410 x 280	280
45° D	Φ280	310 x 150	270
60° D	Φ210	205 x 100	190
45° L	Φ280	330 x 100	280
60° L	Φ220	225 x 100	210



Workline 510.350 G / GH





Kapaciteta rezanja (mm)

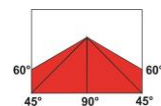
			
90°	Φ350	510 x 350	350
45° D	Φ350	400 x 100	340
60° D	Φ250	260 x 100	240



Workline 510.350 DG / DGH





Kapaciteta rezanja (mm)

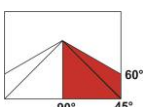
			
90°	Φ350	510 x 350	350
45° D	Φ350	400 x 100	340
60° D	Φ250	260 x 100	240
45° L	Φ350	415 x 100	350
60° L	Φ270	280 x 100	260



Workline 610.450 GH





Kapaciteta rezanja (mm)

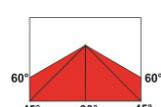
			
90°	Φ450	610 x 450	450
45° D	Φ450	500 x 200	440
60° D	Φ340	330 x 180	320



Workline 610.450 DGH

Kapaciteta rezanja (mm)

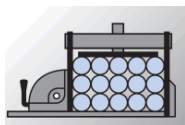
			
90°	Φ450	610 x 450	450
45° D	Φ450	500 x 200	440
60° D	Φ340	330 x 180	320
45° L	Φ450	500 x 200	440
60° L	Φ340	330 x 180	320



Tehnični podatki

Tip stroja	410.280 G	410.280 DG	410.280 GH	410.280 DGH	510.350 G	510.350 DG	510.350 GH	510.350 DGH	610.450 GH	610.450 DGH
Območje kota rezanja	90° - 45°D - 30°D	60°L - 45°L - 90° - 45°D-60°D	90°-45°D - 60°D	60°L - 45°L - 90° - 45°D-60°D	90° - 45°D - 60°D	60°L-45°L - 90° - 45°D-60°D	90° - 45°D - 60°D	60°L - 45°L - 90° - 45°D-60°D	90° - 45°D - 60°D	60°L - 45°L - 90° - 45°D - 60°D
Najmanjši premer rezanja Ø	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Rezalna hitrost	20 -120 m/min.	20 -120 m/min.	20 -120 m/min	20 -120 m/min	20 -120 m/min.	20 -120 m/min	20 -120 m/min	20 -120 m/min.	20 -120 m/min.	20 -120 m/min
Delovna višina	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm
Dimenzija traku žage	3800x27x 0,90 mm	3800x27x 0,90 mm	3800x27x 0,9 mm	3800x27x 0,9 mm	4800x34x 1,1 mm	4800x34x 1,1 mm	4800x34x 1,1 mm	4800x34x 1,1 mm	5200x34x 1,1 mm	5200x34x 1,1 mm
Rezalno podajanje	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko	avtomatsko
Dvig loka žage	ročno	ročno	hidravlično	hidravlično	ročno	ročno	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično
Vpenjanje obdelovanca	ročno	ročno	hidravlično	hidravlično	ročno	ročno	hidravlično	hidravlično	hidravlično	hidravlično
Vodila traku žage	Trdokovins ka in kotalna vodila	Trdokovins ka in kotalna vodila	Trdokovins ka in kotalna vodila	Trdokovins ka in kotalna vodila	Trdokovins ka in kotalna vodila	Trdokovins ka in kotalna vodila	Trdokovins ka in kotalna vodila	Trdokovins ka in kotalna vodila	Trdokovins ka in kotalna vodila	Trdokovins ka in kotalna vodila
Napenjanje traku žage	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko	mehansko
Moč motorja	1,5 kW 400V, 50 Hz	1,5 kW 400V, 50 Hz	1,5 kW 400V, 50 Hz	1,5 kW 400V, 50 Hz	3 kW 400V, 50 Hz	3 kW 400V, 50 Hz	3 kW 400V, 50 Hz	3 kW 400V, 50 Hz	3 kW 400V, 50 Hz	3 kW 400V, 50 Hz
Dimenzija stroja (DxŠxV)	1900x900x 1400 mm	1900x900x 1400 mm	1900x900x14 00 mm	1900x900x 1400 mm	2400x950x 1500 mm	2400x950x 1500 mm	2400x950x 1500 mm	2400x950x 1500 mm	2650x1000 x1550 mm	2650x1000 x1550 mm
Teža	510 kg	530 kg	560 kg	580 kg	670 kg	685 kg	720 kg	735 kg	930 kg	950 kg

Dodatna oprema



Vpenjanje snopa

Z enostavno nastavljivim vertikalnim vpenjalom se snop cevi vpne. Pri modelih GH, DGH in DGSH je vpenjalni cilindar hidravlični.



Nastavitev sile vpenjalnega cilindra

Preko nastavitvenega vijaka se nastavi želena sila vpenjanja obdelovanca, ki se prikazuje na manometru. Potrebno pri zelo tankostenskih ceveh in profilih.



Micro-pršilni sistem „Micronizer“

S pomočjo posebne dize in komprimiranega zraka se dvostransko nanaša na zobe traku žage tanek film mikro dozirnega olja, ki zmanjšuje trenje. Ta sistem je zelo primeren za cevi in profile. Skrbi za suho in čisto delovno okolje ter daljšo življenjsko dobo.



Digitalni prikaz kota rezanja

Digitalni prikaz kota, s preciznim merilnim sistemom je zagotovljena točnost 0,1°



Laserska rezna linija

Laser projicira eksaktno linijo rezanja na obdelovanec.



Hidravlični prikaz napetosti traku

Kontrola napetosti traku z manometrom.



Halogenska strojna svetilka

Halogenska svetilka zagotavlja dobro osvetlitev delovnega področja. Nameščena je z gibljivim vratom, tako da jo lahko ustrezno pouicionirate.



Merilni prislon s skalo 500mm

Stabilni merni prislon merilne dolžine 500 mm s sistemom za sproščanje odrezanih kosov



Tretji hladilni dovod emulzije

Dodatna nastavljiva diza za dovod emulzije, za boljše hlajenje posebej pri polnih materialih.



Splakovalna pištola

Služi za izpiranje delovne mize, čeljusti primeža, zbiranje odrezkov,...



Tenzomat

Precizni merilni instrument za kontrolo ustrezne napetosti traku žage pri namestitvi novega traku. Ni potrebno, če je na stroju nameščen prikazovalnik napetosti traku ali hidravlično napenjanje traku.



BI-Metalni trak žage M42

Bimetalni trak žage z legiranim nosilnim delom z cca 4% kroma in zobmi z HSS M42 / 1.3247 z 8% kobalta



Valjčne proge

Valjčne proge so dobavljive v različnih širinah valjev 440, 540 in 640 mm. Moduli prog so dolžine 2 in 3 m. Izvedbe z različnim številom nog in njihovo višino, tako da so primerne za različne modele strojev



Priključni elementi valjčne proge

Priključitev valjčne proge je najprimernejše čim bližje mizi stroja. Da pa pri rezanju pod kotom ne bi zarezali v valjčno progo se uporabijo priključni elementi



Merilni sistem - analogni

Na valjčno progo je možno namestiti merilni sistem ustrezne dolžine. Odčitavanje je analogno s pomočjo nonija nameščenega na vodilo merilnega sistema



Merilni sistem - digitalni

Na valjčno progo je možno namestiti merilni sistem ustrezne dolžine. Odčitavanje je digitalno na velikem displeju



Merilni sistem - NC

Na valjčno progo je možno namestiti merilni sistem ustrezne dolžine. NC krmilje - digitalni vnos zelene dolžine in samodejno pozicioniranje sistema. Merilni sistem ima tudi integrirano funkcijo »jump back« ki omogoča sproščanje odrezanega kosa po rezanju, da se lahko lažje sname.